

MANUAL DE INSTRUÇÕES

LEVEL



 **J.assy**

Resolução 680 - Anatel:

Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados. Para mais informações consulte o site da Anatel:

www.anatel.gov.br



03936-25-04649

Level

**Manual de instrução
v. 1.0**

**Produto
v. 1.0**

Índice

Apresentação do produto	05
Especificações técnicas	05
Instalação	06
Estado do LED no driver LEVEL	10
Instalação da ECU, Antena RF, antena GPS	10
Conectando o Alternador ao trator utilizando o Level e Linha Elétric	13
Ligando o Alternador(trator)	14
Desligando o Alternador (trator)	15
Regulagem do alternador Hidráulico ligado ao trator	16
Substituição do Relê	17
Instalação dos blocos hidráulicos	18
Conectando o alternador hidráulico ao bloco principal Level.	22
Regulagem do alternador hidraulico ligado ao bloco principal Level	22
Tela de operação	23
Descarte	42



AVISO DE PERIGO - RISCO DE ACIDENTES GRAVES



Este equipamento está equipado com atuadores hidráulicos e mangueiras pressurizadas que podem causar acidentes graves se não forem manipulados corretamente.

PERIGOS ASSOCIADOS:

Atuadores hidráulicos: As partes móveis da máquina podem se movimentar repentinamente, podendo esmagar, prender ou cortar membros.

Mangueiras pressurizadas: Em caso de vazamentos jatos do fluido sob alta pressão podem ocasionar lesões por perfuração da pele e/ou outros danos físicos.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:

1. **Mantenha distância segura:** Sempre fique afastado da máquina e das linhas de plantio ao operar ou ajustar o sistema.
2. **Desligue o sistema:** Antes de realizar inspeções, manutenção ou ajustes, desligue a máquina e alivie a pressão hidráulica.
3. **Verifique conexões:** Inspeccione regularmente as mangueiras, conexões e atuadores para identificar vazamentos, danos ou desgaste.
4. **Proteção individual:** Utilize equipamentos de proteção adequados, como luvas e óculos de segurança, durante inspeções e manutenções.
5. **Sinalize a área:** Certifique-se de que não há pessoas próximas antes de iniciar o funcionamento da máquina



ATENÇÃO: O não cumprimento dessas instruções pode resultar em ferimentos graves. Em caso de dúvidas, consulte o responsável técnico ou o suporte autorizado antes de operar o equipamento.

Apresentação do produto

O LEVEL é uma solução inteligente de estabilização e controle individual de pressão de contato para linha de plantio de diversas marcas do mercado através de uma atuação hidráulica. Constituído por 1 cilindro hidráulico, 1 sensor de carga, 1 módulo eletrônico de comunicação, 1 bloco de comando hidráulico e 1 bloco individual por linha, o LEVEL visa garantir uma melhor plantabilidade com uma maior precisão de aplicação de força no solo durante o plantio. O cilindro hidráulico é atuado por meio do bloco hidráulico individual aplicando uma força descendente predefinida no sistema de controle. O driver de comando eletrônico recebe a informação do sensor de carga da linha e se comunica sem fio com a unidade central (ECU), enviando instantaneamente a informação para a unidade central que retorna o comando de atuação sobre o cilindro hidráulico.

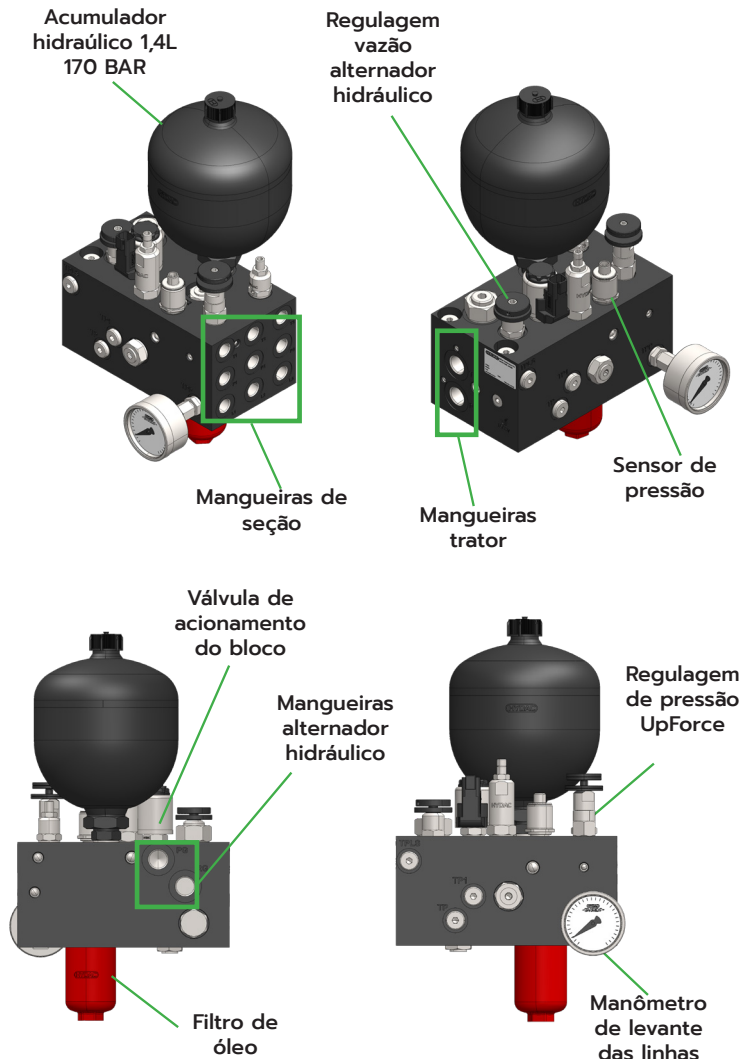
Especificações Técnicas

Sistema hidráulico

Pressão de Trabalho	180 bar
Pressão máxima do sistema	200 bar
Número máximo de linhas	42 linhas
Número máximo de seções	3
Consumo hidráulico por linha	1 L/Min
Consumo elétrico máximo por linha	2A
Força máxima por linha	300kg
Consumo máximo do alternador (saída opcional)	40 L/Min
Cilindros hidráulicos	1 por linha
Pressão de carga do acumulador	170 bar

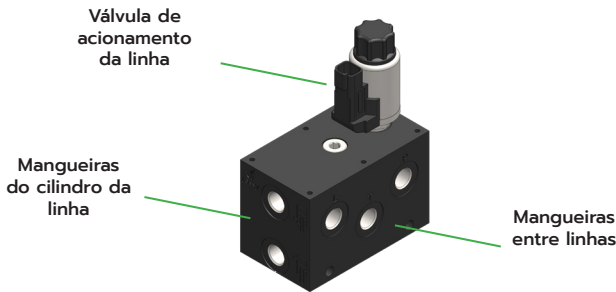
Bloco de Comando Hidráulico

Suas principais funções são distribuir e monitorar a vazão de óleo do sistema LEVEL por toda a plantadeira. Ele possui regulagem manual de vazão para o alternador (saída opcional), regulagem manual de pressão de levante das linhas e sensor de leitura de pressão. O filtro do óleo hidráulico está posicionado na parte inferior do conjunto.



Bloco Individual

Responsável por controlar a força de plantio da linha de maneira individualizada através da válvula eletrônica proporcional.



Sistema eletrônico

Driver de comando

O driver de comando da linha é responsável por controlar a válvula hidráulica proporcional PWM do bloco hidráulico de linha individual, com base na leitura do sensor de carga instalado no batente da roda limitadora de profundidade.

Alimentação do sistema	12V ~ 24V
Consumo máximo por linha	2A (24W)
Comunicação ECU	ISOBUS
Comunicação ECU – linha	Sem fio
Driver de controle	1 por linha



Alimentação
1- V+ (12-24V)
2- GND

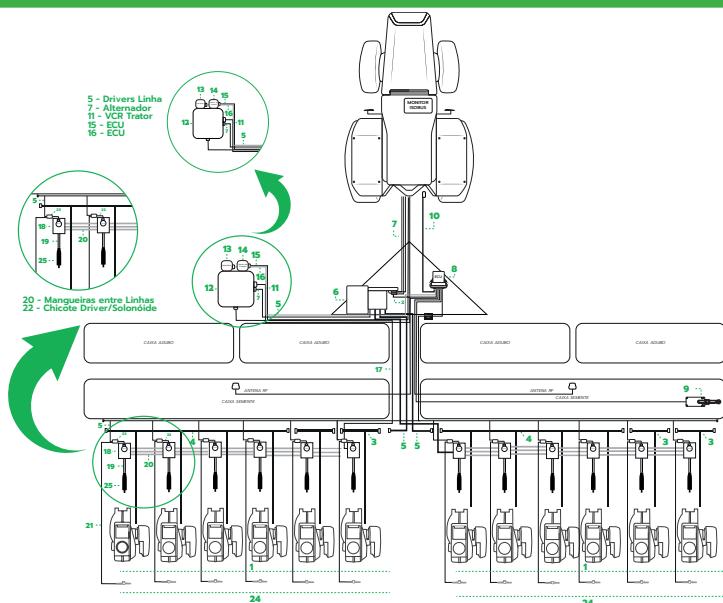


Válvula bloco linha
1- PWM+
2- PWM-



Célula de carga (batente)
1- CH1 Batente
2- CH2 Batente
3- GND
4 e 5- Não utilizado
6- Vcc 3.3V

Instalação



Produtos

- 1 103.0050**
Conjunto **Selenium Elétric** Gravidade
Bocal Giratório 3" com Kits Disco
- 103.0090**
Conjunto **Selenium Elétric** Gravidade
Bocal Giratório 2,5" com Kits Disco
- 103.0072**
Conjunto **Selenium Elétric** Pressão
Positiva Engate Rápido com Kits Disco
- 105.0053**
Conjunto **Selenium Elétric**
Gravidade com Kits Disco

- 9 105.0333**
Kit **Sensor de Levante** Indutivo
- 10 Cabo Implemento ISOBUS**
6.08.0158 5m
6.08.0159 11m
6.08.0160 14m

- 11 Kit de Mangueira Alternador**
Trator/Bloco Downforce
105.0344 6m | **105.0419 12m**
105.0420 9m | **105.0418 15m**

- 12 Bloco Principal Level**
105.0457 Kit Suporte Bloco Hidráulico
Principal Level tipo 1
105.0425 Kit Bloco Hidráulico
Principal Level Tipo 1

- 13 Solenóide**

- 14 Sensor de Pressão**

- 15 105.0445**
Kit Chicote Leitura de Pressão Level

- 16 105.0490**
Kit Chicote Solenóide
Bloco Principal Level

- 17 Kit Mangueiras de Seção Level**
105.0346 2,5 m
105.0539 6m
105.0538 9m

- 18 2.01.1813**
Bloco Manifold Linha Level

- 19 2.01.1832**
Mangueira Cilindro Level
500mm

- 20 105.0345**
Kit Mangueira Entre Linhas Level
65cm Nipple 45/45°
105.0537
Kit Mangueira Entre Linhas Level
85cm Nipple 45/90°

- 21 105.0378**
Kit Chicote Sensor de Força
Level

- 22 105.0377**
Kit Chicote Solenóide
Level

- 23 Driver Linha**
2.02.0282 Subconjunto Driver de
Linha Level

- 24 Sensor Roda**
2.02.0282 Kit Sensor Roda Profundidade
Level JD EmergePro
105.0483 Kit Sensor Roda Profundidade
Level Jumil
105.0484 Kit Sensor Roda Profundidade
Level VT

- 25 2.01.1811** Cilindro 90mm Level

Componentes instalação

- 2 Kit Adaptação Dreno Alter**
105.0111 Engate Agrícola 1/2 ISO A
105.0112 Engate Face Plana 3/8 ISP 16028

- 3 105.0084**
Kit Chicote 1 linha

- 4 105.0085**
Kit Chicote 4 linhas

- Kit Chicote Painel
105.0137 4m
105.0136 9m
105.0135 14m

- 6 104.0023**
Kit **Alternador Hidráulico**
Elétric completo

- Kit de **Mangueira Alternador** Hidráulico
105.0081 6m | **105.0109 12m**
105.0082 9m | **105.0110 15m**
*São 3 mangueiras, sendo uma mangueira de
menor diâmetro que será utilizada no dreno.*

- 8 104.0051**
CONJUNTO ECU ISOBUS LEVEL V24
O conjunto inclui Antena RF e Antena GPS.

ADAPTAÇÕES:

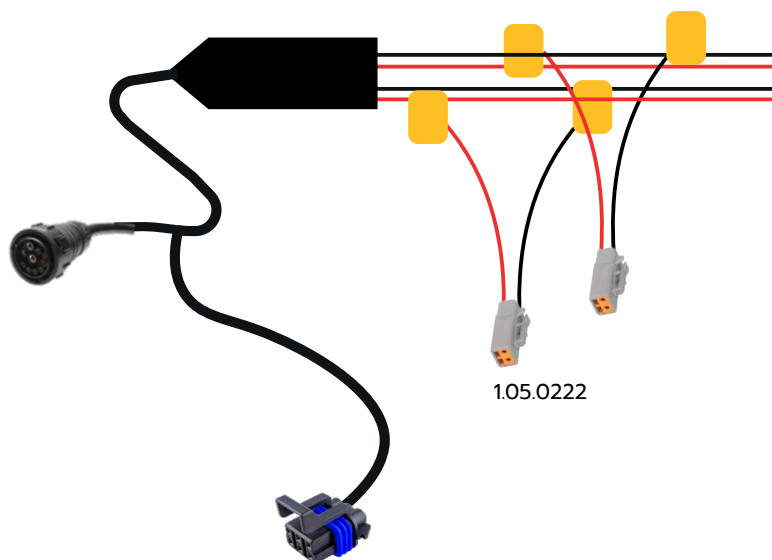
- 1070173 - KIT ADAPTAÇÃO LINHA CURTA LEVEL ID200
1070174 - KIT ADAPTAÇÃO LINHA LONGA LEVEL ID200
1070181 - KIT ADAPTAÇÃO LINHA CURTA LEVEL VT TIGERFLEX / FLEXER
1070182 - KIT ADAPTAÇÃO LINHA LONGA LEVEL VT TIGERFLEX / FLEXER
1070221 - KIT ADAPTAÇÃO LINHA CURTA LEVEL ID (CHAPA)
1070222 - KIT ADAPTAÇÃO LINHA LONGA LEVEL ID (CHAPA)

OBSERVAÇÕES:

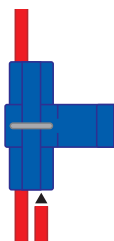
- (1) - APLICADO A MÁQUINAS ID COM O SISTEMA DE
TRANSMISSÃO MECÂNICO MONTADO NA MÁQUINA.

Instrução para instalação do scotch lock:

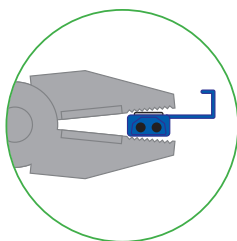
Quando não houver conector para potência da bateria no cabo ISOBUS.



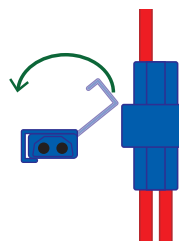
1. Localize os cabos de energia do cabo ISO positivo (vermelho/azul) e negativo (preto).



2. Posicione o cabo.



3. Feche o contato, apertando com um alicate.



4. Feche a tampa e está pronto.

Estado do LED no driver LEVEL



Alimentação
1- V+ (12-24V)
2- GND



Válvula bloco linha
1- PWM+
2- PWM-



Sensor de roda (batente)
1- CH1 Batente
2- CH2 Batente
3- GND
4 e 5- Não utilizado
6- Vcc 3.3V

ESTADO DO LED NO VISOR

Início de operação do driver: Led pisca o RGB **Vermelho**, **Verde** e **Azul**. Na sequência, o LED pisca em verde por 3 segundos, depois troca para vermelho.



VERDE, PISCANDO INTERMITENTE
Driver em funcionamento stand-by comunicando com a ECU de maneira sem fio



VERDE, PISCANDO RÁPIDO
Driver em funcionamento em modo de plantio



VERMELHO, PISCANDO INTERMITENTE
Driver em funcionamento stand-by sem comunicação com a ECU de maneira sem fio.

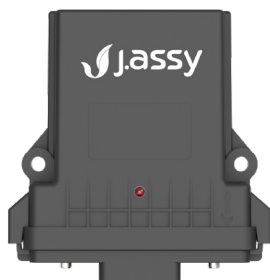


PISCANDO BRANCO
Em modo de endereçamento da linha ou outra função que requer o ímã



APAGADA
Driver desligado

Instalação da ECU



ECU

1- Posicione na região central da máquina, para que o operador do trator visualize o LED de indicação de operação.

2 - Os conectores devem estar virados para baixo para evitar o acúmulo de água.

Instalação da antena RF

Orientações:

- 1 - Instalada na região central da máquina utilizando a peça de fixação fornecida (pode ser instalada virada para baixo, se preciso).
- 2 - A posição de instalação deve ser preferencialmente acima da altura das linhas de plantio e caixas de semente.



CUIDADO:

Evite barreiras metálicas que possam reduzir o alcance do sinal de rádio. Não é necessário que o operador tenha visão da antena.

Instalação da antena GPS

Para a instalação da antena GPS, evite possíveis barreiras que bloqueiam a recepção do sinal dos satélites.

O ímã na base da antena facilita o posicionamento em superfícies metálicas.

 ATENÇÃO:



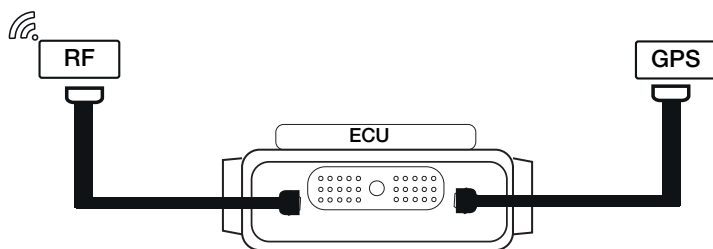
Entrada para a
Antena RF

Entrada para
antena GPS

A conexão do cabo da antena GPS na ECU deve ser feita no conector indicado. Conexões incorretas causarão problemas na recepção do sinal de posição, diminuindo a precisão do sistema.

Observações de montagem:

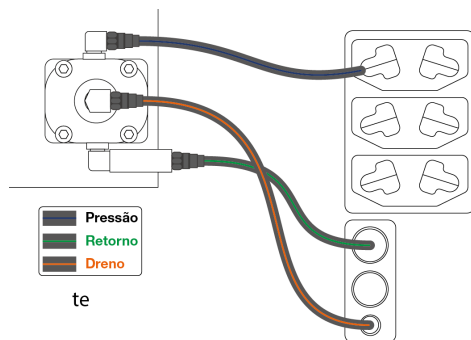
Com a descrição da logomarca ECU posicionada para cima, do lado esquerdo se conecta a antena de comunicação e do lado direito, a antena de GPS.



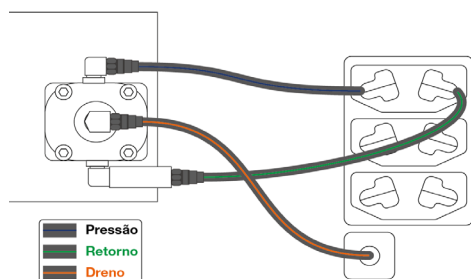
Montagem da ECU

Conectando o alternador hidráulico ao trator

Antes de conectar o alternador, verifique se o trator possui um retorno de baixa pressão instalado.



Cenário 1 - O trator possui o retorno de baixa pressão instalado.



Cenário 2 - O trator não possui o retorno de baixa pressão instalado.

Recomendamos que a linha de pressão seja conectada ao engate hidráulico (VCR) identificado com o símbolo de "retração".



símbolo de "retração".



IMPORTANTE:

O motor hidráulico possui apenas um sentido de rotação. Fique atento, pois se acionado da forma incorreta o alternador não será ligado.



ATENÇÃO:

Evite acidentes na hora da conexão

1º - Conecte a mangueira de dreno

2º - Conecte a mangueira de retorno

3º - Conecte a mangueira de pressão

*Utilize a ordem inversa para a desconexão

Ligando o Alternador

1

DESLIGADO

Antes de ligar o alternador, ajuste a vazão da Válvula de Controle Remoto (VCR) para o mínimo (zero).

2

LIGAR

Comando Hidráulico

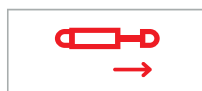
Acione o comando hidráulico para a posição de retração e aumente a vazão aos poucos até atingir a rotação recomendada de acordo com a quantidade de linhas do implemento.

3

VERIFICAR

Discos Dosadores

Ligue os dosadores ou arraste a plantadeira e verifique se os dosadores estão sendo acionados (cor do LED, display no painel)



LIGAR
ALTERNADOR



Imagem da Alavanca no trator.



ATENÇÃO:

A informação sobre a rotação do alternador pode ser visualizada na tela J.Assy ISO, na aba de RPM.

Desligando o Alternador

Se a linha de retorno está ligada à Válvula de Controle Remoto (VCR), será necessário utilizar a posição “Flutuante” do comando hidráulico:

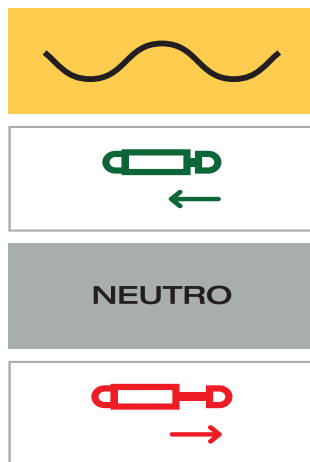


◀ FLUTUANTE

Após o alternador parar completamente, o comando deverá ser colocado novamente na posição de neutro. A imagem a seguir ilustra as posições do comando hidráulico do trator e os acionamentos que devem ser feitos para desligá-lo:

**DESLIGAR
ALTERNADOR**

PASSO 2
Retorne o
comando para
a posição
de neutro.



PASSO 1
Mantenha o
comando hidráulico
na posição
flutuante por
10 segundos

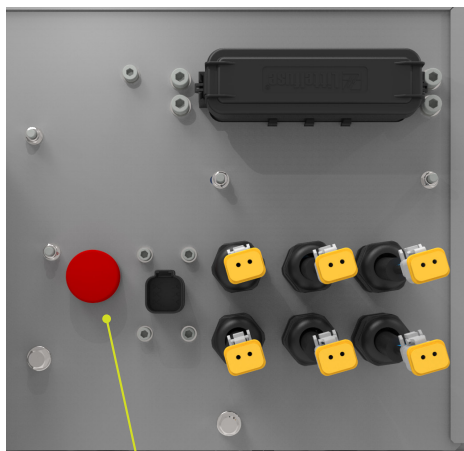
Regulagem do alternador Hidráulico ligado ao trator



Para iniciar a geração de energia:

- 1 - Gire a chave do trator
- 2 - Ligue o monitor ISOBUS instalado na cabine
- 3 - Aguarde a luz vermelha do sinaleiro do painel acender brevemente.

Aumente a rotação do alternador, através da abertura da vazão de óleo da VCR em que estão conectadas as mangueiras hidráulicas, em torno de 3.500 RPM (consultar a tabela na seção Ajuste de RPM do Alternador), acompanhando no monitor o número de rotações.



Sinaleiro

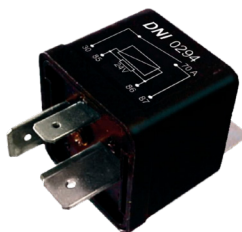
Após o término do uso, com o trator parado, gire a chave do trator para desligá-lo. A luz do sinaleiro deve permanecer desligada, o que indica que não há consumo de energia por parte das baterias.

Substituição de Relê do Alternador e Fusível interno do Alternador Hidráulico

Caso esteja confirmado que o Relê Automotivo 24v de acionamento do sistema está defeituoso (não aciona ou não desaciona), faça a substituição.

No kit de reposição, enviado junto com o produto, você encontra o relê extra para realizar a troca.

Para substituição:



Relê automotivo 24v.



Retire os parafusos e a tampa superior do alternador.



Relê

Fusível 100A

Localize o relê na parte interna do alternador e faça o desencaixe dos fios interligados.

Em seguida, remova os parafusos e realize a substituição.

Instalação dos blocos hidráulicos

Os blocos hidráulicos devem ser montados de tal modo a evitar a interferência com outras partes da plantadeira o do trator.

As mangueiras devem ser torquedadas conforme as recomendações abaixo, a fim de evitar vazamentos e danos às peças.

Atenção a ligação das mangueiras obedecendo as marcações "P", "T" e "L" entre o bloco principal e os blocos das linhas.

Divida a plantadeira em seções de acordo com a quantidade de linhas ou módulos da plantadeira. Recomenda-se um mínimo de aproximadamente 6 linhas por seção até 15 linhas. Procure uma distribuição uniforme entre as seções.

BLOCO DE COMANDO HIDRÁULICO

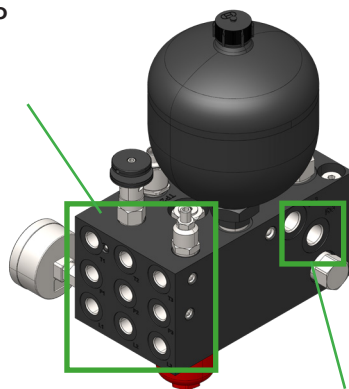


Mangueiras de Seção BSP
3/8" Torque recomendado
adaptador do bloco:

- BSP 3/8" - 35-39 N.m
- BSP 1/2" - 50-55 N.m

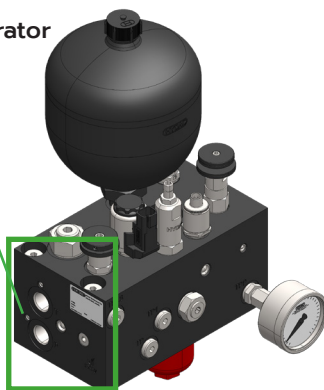
Torque recomendado
mangueiras:

- BSP 3/8" - JIC 3/4" - 53-58 N.m
- BSP 1/2" - JIC 3/4" - 53-58 N.m



Mangueiras
Trator BSP 1/2"

Mangueiras Trator
BSP 1/2"



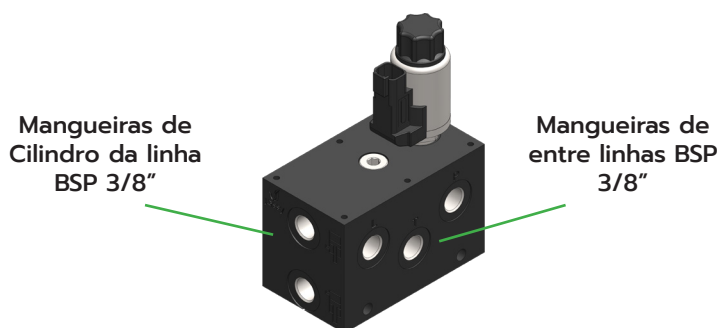
BLOCO DA LINHA / CILINDRO HIDRÁULICO / DRIVER

O bloco da linha deve estar posicionado no suporte com as mangueiras livres de arestas cortantes e roteamento adequados para o movimento da linha.

O cilindro deve estar alinhado no suporte e com os pinos travados com as cupilhas.

O driver deve estar posicionado em uma região que permita a comunicação sem fio com a ECU. Usualmente, a ECU é posicionada no centro da máquina. Evitar locais com muita incidência de água e sujeira proveniente das linhas de plantio. É importante que os LEDs do driver estejam visíveis para o usuário na parte traseira da plantadeira para os diagnósticos rotineiros.





Torque recomendado adaptador do bloco:

BLOCO LINHA - BSP 3/8" - 35-39 N.m

CILINDRO HIDRÁULICO - BSP 1/4" - 25-28N.m

Torque recomendado mangueiras:

BLOCO LINHA / BLOCO LINHA - JIC 3/4" - 53-58 N.m

BLOCO LINHA / CILINDRO - JIC 7/16" - 16-18 N.m

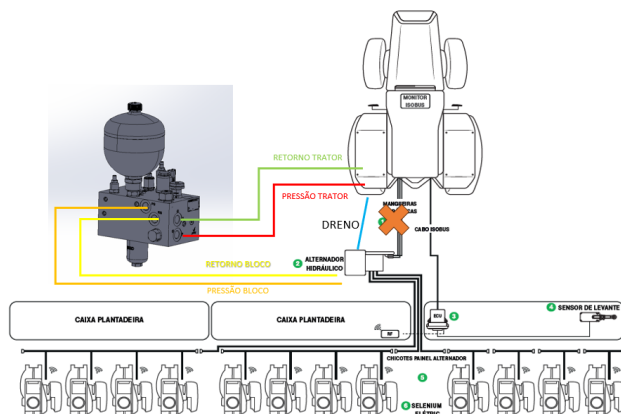
CÉLULA DE CARGA



Atenção para a fixação do cabo do sensor de roda para que ele não seja danificado por outras partes da linha de plantio. Manter o cabo longe de peças móveis tais como rodas, braços de suporte e batentes.

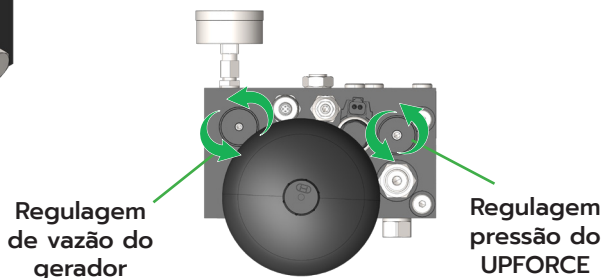
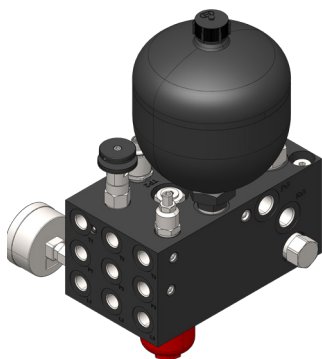
Conectando o alternador hidráulico ao bloco principal Level.

O alternador pode ser ligado diretamente ao bloco principal do LEVEL, nas conexões PG e RG. O dreno segue diretamente para o trator.



Regulagem do alternador hidráulico ligado ao bloco principal Level

- Girar no sentido horário reduz a velocidade do alternador.
- Girar sentido anti-horário aumenta a velocidade do alternador.



Tela de operação

A tela principal de operação do sistema mostra as principais informações para acompanhamento do LEVEL



Nela se monitora o nível de força pré-determinado, a média dessa força aplicada pelas linhas de plantio e o contato da mesma com o solo.

Forças pré-determinadas na linha

O sistema permite que o usuário defina uma força alvo para o sistema em 3 faixas pré-definidas além da customizada. Dependendo da condição do solo, cobertura e/ou velocidade de plantio é necessário que a faixa de força seja alterada.



De modo geral, quanto mais úmido o solo ou descompactado, menor o nível de força para o sistema atuar com qualidade. Observe sempre a compactação das rodas limitadoras da linha ao lado do sulco de plantio e o comportamento do contato do suporte da roda limitadora com a célula de carga. O contato deve ser constante sem compactar a lateral do sulco de plantio.

Detalhe da linha

A tela de cada linha apresenta os principais parâmetros individualizados para acompanhamento do usuário e possível diagnóstico.



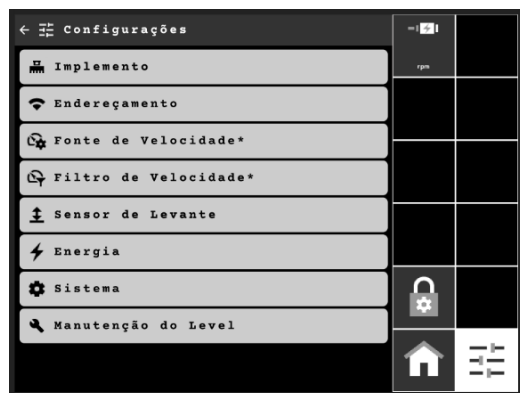
É possível manter uma pressão fixa individualmente numa linha de plantio selecionando a porcentagem de atuação da válvula desse bloco da linha e até deixá-la sem pressão no sistema hidráulico.

Para desligar a atuação da válvula na linha, desabilite a linha na caixa da direita superior da tela.



Configurações

Acessando a área de configurações do sistema LEVEL é possível definir os parâmetros da máquina e realizar manutenções. (destacado em vermelho)



Implemento

Nessa seção é possível alterar os parâmetros de distâncias, tipos de linhas e quantidade de linhas da máquina.



Endereçamento

Na instalação inicial e troca de driver da linha, é necessário realizar o procedimento de endereçamento dos drivers para que o sistema cadastre a linha correta para a comunicação sem fio do sistema. Esse procedimento garante que a ECU envie e receba informações da linha correspondente.

Nessa seção também é possível consultar o driver em questão ou removê-lo em caso de troca ou retirada do sistema.





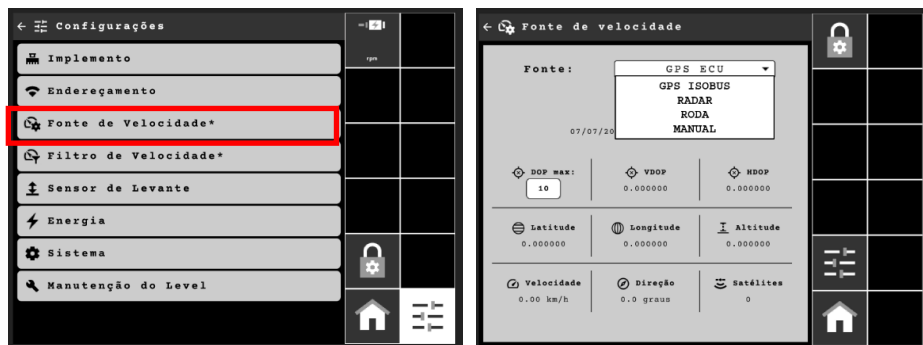
Assim que o endereçamento for realizado com sucesso, a tela apresentará a mensagem da tela a seguir.



Aproxime o ímã na região ilustrada abaixo e aguarde a confirmação do LED que deve alterar para branco intermitente.

Fonte de velocidade

Nesta seção é possível alterar a fonte de velocidade da sua preferência para o funcionamento do sistema LEVEL. É possível selecionar a função de velocidade MANUAL para realizar alguma observação do sistema.



Filtro de velocidade

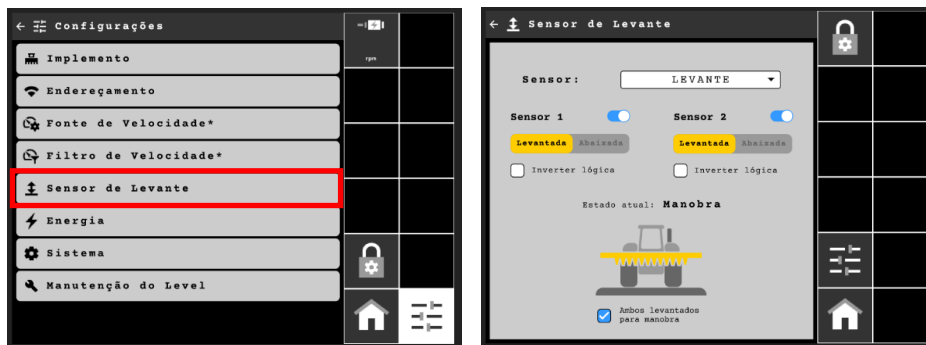
Nesta seção é possível ajustar os tempos e velocidades de partida e parada do sistema, permitindo um menor consumo de óleo e preservando a linha com uma atuação mais suave no solo.

Recomendamos que os ajustes seja realizado por um técnico autorizado.



Sensor de levante

Nesta seção é possível configurar o sensor de levante quanto a lógica de leitura. O sensor pode sinalizar a plantadeira abaixada ou levantada.



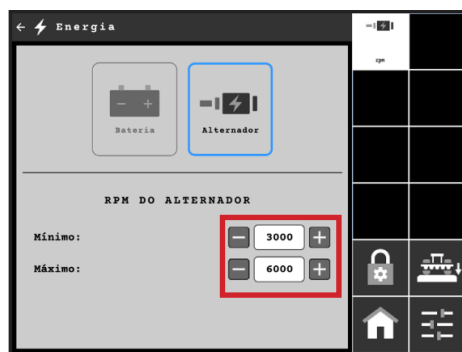
Energia

Nessa seção, é possível escolher entre a fonte de energia ser diretamente da bateria ou do alternador.

O ajuste vem pré definido de fábrica, para a opção de bateria, selecionar o mínimo de tensão(22v) admissível para que o alarme seja acionado.

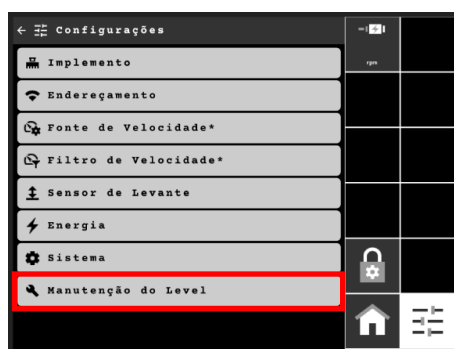


Para a opção do alternador, seguir o valor mínimo da tabela de aplicação da seção "Ajuste RPM do alternador" e selecionar como o máximo de 6.000 RPM.



Manutenção do LEVEL

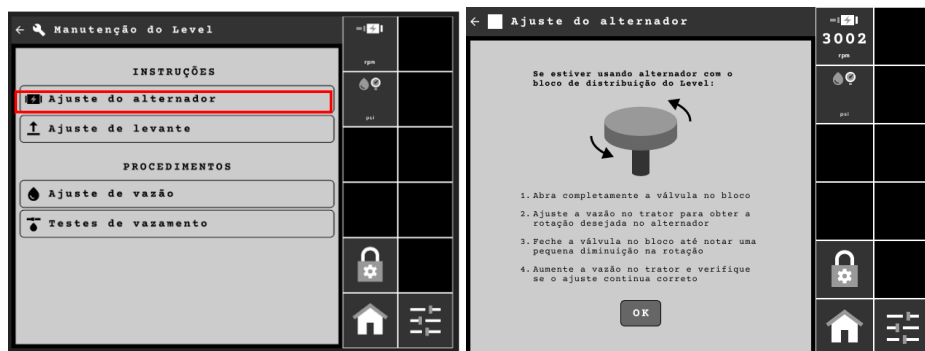
Essa seção possui instruções e procedimentos de ajustes e manutenções do sistema LEVEL



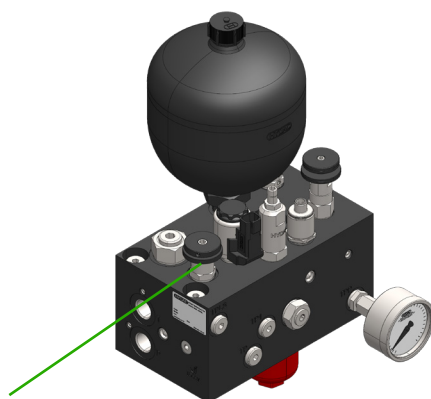
Ajuste RPM do alternador

O bloco principal do LEVEL tem a possibilidade de interligar o acionamento hidráulico do alternador hidráulico para reduzir a necessidade de uso de uma saída VCR do trator.

Essa tela mostra a instrução de ajuste do RPM do alternador de acordo com a demanda da máquina. Regular a vazão de acordo com a quantidade de linhas da máquina a ser instalada.



AJUSTE DE
VAZÃO DO
ALTERNADOR



Relação de números de linhas da plantadeira, RPM do alternador e consumo de óleo do trator.

Selenium Elétric + LEVEL

Nº de linhas	RPM Recomendado	Fluxo de óleo (L/min)
10	2000	14
15	2700	19
20	3600	25
25	4500	32
30	5400	38
35	6480	46

Atenção a instalação de no máximo 9 linhas por ramo do alternador na configuração de Selenium Elétric e LEVEL instalados.”

Nº de linhas	RPM Recomendado	Fluxo de óleo (L/min)
10	2000	14
15	2000	14
20	2000	14
25	2000	14
30	2000	14
35	2100	15
40	2400	17
45	2700	19
50	3000	21
55	3300	23
62	3720	26
72	4320	30

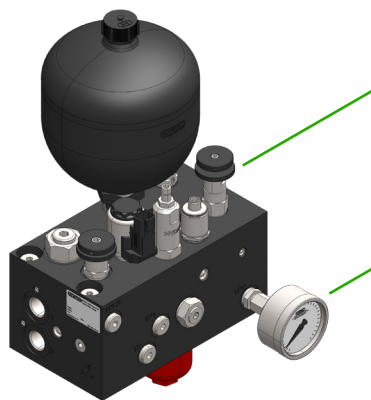
Quando a máquina possui apenas o sistema LEVEL instalado é possível fazer a ligação de até 20 linhas por ramo do alternador.

Recomendamos um mínimo de 3.000 RPM, mesmo para máquinas menores de 25 linhas.

Ajuste de levante (Upforce)

O ajuste do levante é necessário para manter a linha com uma pressão máxima sobre o solo, a fim de evitar um afundamento excessivo das rodas limitadoras em terrenos mais macios.

Ajuste o levante de acordo com as orientações na tela.



AJUSTE DE
PRESSÃO DE
LEVANTE

MANÔMETRO
PRESSÃO DE
LEVANTE

Para solos mais secos, não é necessária uma pressão de levante alta. Levantando apenas as linhas curtas é o suficiente para que o sistema funciona com eficiência.

Ajuste de vazão total do sistema

Tela de início da calibração de vazão mínima para o funcionamento do sistema LEVEL para otimizar o consumo hidráulico do trator.



Aumente lentamente a vazão da válvula VCR do trator até a movimentação da máquina pelas linhas de plantio devido à pressão hidráulica.



Assim que as linhas se movimentarem, reduzir a vazão para concluir o procedimento.



Teste de vazamento

É possível realizar testes de vazamento através do sistema LEVEL nessa opção.



Mantenha a vazão hidráulica do trator para que cada item seja verificado de acordo com as orientações na tela. Cada item descrito acima possui um ciclo de teste para localização de vazamentos com variação de vazão e pressão no sistema ponto a ponto.



Realizado o procedimento avance para a próxima tela de instruções.

Os blocos da linha são pressurizados em uma única operação para inspeção. Após o teste selecionar a tecla "Próximo" para a etapa seguinte. Siga as orientações da tela a seguir.



Para os cilindros das linhas a pressurização é realizada por seções de acordo com o gráfico da tela. Ação o comando de Pressurizar para que cada uma das seções receba pressão e seja inspecionada. Após o teste selecionar a tecla "Próximo" para a etapa seguinte. Siga as orientações da tela a seguir.



Para o levante das linhas, siga as instruções e procure por vazamentos. Após o teste selecionar a tecla “Concluir” para finalizar o procedimento. Siga as orientações da tela a seguir.



Limpeza de válvulas

A função de limpeza de válvulas tem o objetivo de auxiliar o operador na manutenção dos blocos e prolongar a vida útil das válvulas. Ela é habilitada com a senha de administrador.



No procedimento é necessário acionar e aliviar a pressão hidráulica através do acionamento do trator por algumas vezes para limpar as válvulas e dutos dos blocos. Seguir as orientações nas telas.

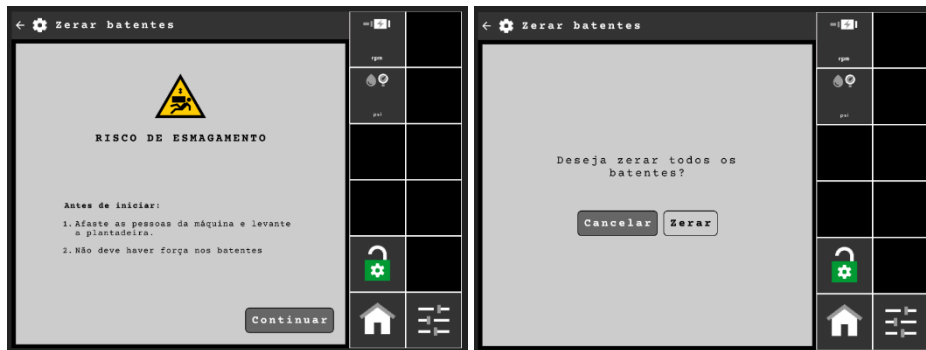
Toque na tela para mudar a orientação.





Zerar batentes

Esse procedimento é necessário quando o sistema inicia a operação para alinhar os valores iniciais dos sensores de roda ou quando ocorre a troca da peça por uma nova. Para isso, basta levantar a máquina, ou seja, manter as linhas levantadas SEM contato com o solo e realizar o procedimento da tela.



Após o comando “ZERAR” for acionado, os batentes devem estar alinhados e prontos para funcionamento.



Cor do alarme	Texto do alarme	Indicativos e soluções
	Batente danificado	• Rompimento do cabo • Conector danificado • Dano ao sensor
	Alto consumo de corrente	• Curto na placa ou no chicote • Válvula do bloco da linha danificada • Entrada de água no conector
	Válvula inoperante	• Válvula danificada • Válvula desconectada • Chicote ou conector danificado
	Tensão baixa	• Baixa carga de bateria • Alternador desligado • Alternador RPM insuficiente
	Baixa Pressão de Óleo	• Potência hidráulica insuficiente • Entupimento • Válvula defeituosa
	Falha de comunicação	• Driver não endereçado • Driver desligado • Antena defeituosa • Antena mal posicionada • Antena desconectada
	Força excessiva	• Linha mal calibrada • Válvula defeituosa • Cilindro inoperante
	Força insuficiente	• Linha mal calibrada • Válvula defeituosa • Cilindro inoperante

Descarte

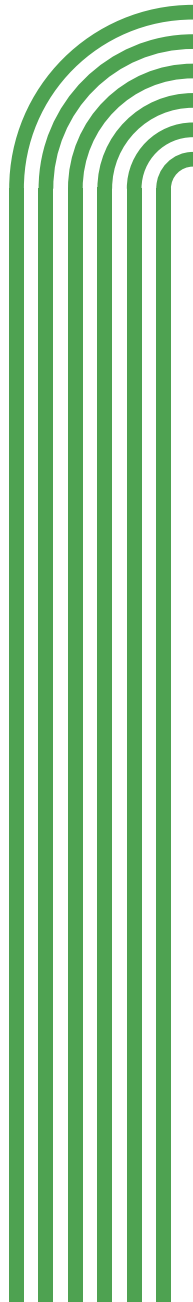
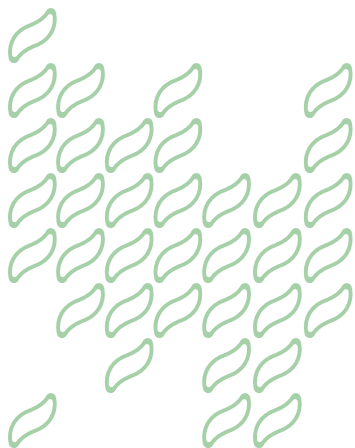
Ao final da vida útil do equipamento, favor encaminhá-lo para qualquer revenda parceira da J.Assy mais próxima ou para a montadora do implemento caso tenha sido uma compra direta. A partir daí, o descarte será realizado pelos responsáveis da maneira adequada.

Política de Qualidade J.Assy

"Fornecer produtos e serviços de qualidade que superem as expectativas dos nossos clientes, assegurando o atendimento aos requisitos legais e técnicos, o desenvolvimento e a fabricação de produtos confiáveis, considerados verdadeiras obras de arte, utilizando soluções tecnológicas inovadoras, através do investimento em pesquisas e em pessoas para assegurar a produtividade e um processo de melhoria contínua."







www.jassy.ag

